

REGLAMENTO DE EQUIPOS A PRESIÓN (REP)
(R.D. 809/2021, BOE 11-10-2021)

Criterios de aplicación

Guía REP- 01- 01 (v1)

Referencia normativa: Artículo 1, art. 3 y disposición adicional primera

Pregunta:

¿Existen equipos a presión que les aplica el reglamento de equipos a presión y que antes no estaban afectados por el reglamento anterior de aparatos a presión de 1979 o viceversa?

Respuesta:

1- Equipos no incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que ahora **requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (si REP no RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con $0,5 < PS \leq 0,98$

- para gases peligrosos y $PS \times V > 25$ (cuadro 1)
- para gases no peligrosos y $PS \times V > 50$ (cuadro 2)
- para líquidos peligrosos y $PS \times V > 200$ (cuadro 3)

b) Aparatos para obtener vapor o agua sobrecalentada de $TS > 110^{\circ}C$ (que no sean calderas)(en locales de no pública concurrencia).

- con $2 < V < 10$ y $0,5 < PS < 1,96$ (parte de la categoría I del cuadro 5)

c) Tuberías

- para gases peligrosos con $PS > 0,5$ bar, de $DN > 25$ y $PS \times DN < 980$ (cuadro 6)
- para gases no peligrosos entre $0,5$ y $3,92$ bar y $PS \times DN > 980$ (cuadro 7)
- para líquidos peligrosos entre $0,5$ y $3,92$ bar y $PS \times DN > 2.000$ (cuadro 8)

2- Equipos incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que **no requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (no REP si RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con presión de diseño > 1 bar:

- para gases peligrosos con $V < 1$ y $PS < 200$ (art. 4.3 del cuadro 1)
o $V > 1$ y $PS \times V < 25$
- para gases no peligrosos con $V < 1$ y $PS < 1.000$ (art. 4.3 del cuadro 2)
o $V > 1$ y $PS \times V < 50$
- para líquidos peligrosos con $V < 1$ y $PS < 500$ (art. 4.3 del cuadro 3)
o $V > 1$ y $PS \times V < 200$
- para líquidos no peligrosos con $V < 10$ y $PS < 1.000$ (art. 4.3 del cuadro 4)
o $10 < V < 1.000$ y $PS \times V < 10.000$
o $V > 1.000$ y $1 < PS < 10$

b) Calderas de agua caliente (art. 3.3 del cuadro 4)

- para usos industriales con potencia > 200.000 kcal/h
con $0,5 < PS < 10$
o $10 < PS < 1.000$ y $PS \times V < 10.000$
- para otros usos con $PS < 10$ y $PS \times V > 10.000$

- c) Calderas de fluido térmico con potencia > 25.000 kcal/h (art. 4.3 del cuadro 4)
- con fluido no peligroso, circulación natural y PS < 5 o forzada con PS < 10
- d) Tuberías
- para gases peligrosos con DN < 25 y PS x DN > 980 (parte del art. 4.3 del cuadro 6)
 - para gases no peligrosos con DN > 32 y PS x DN > 980 (parte del art. 4.3 del cuadro 7)
o DN < 32, 980 < PS x DN < 1.000 y PS > 3,92
 - para líquidos peligrosos con DN < 25 y PS x DN > 980 (parte del art. 4.3 del cuadro 8)
o DN > 25, 980 < PS x DN < 2.000 y PS > 3,92
 - para líquidos no peligrosos DN < 200, PS x DN > 980 con PS > 3,92 (parte del art. 4.3 del cuadro 9)
o DN > 200, PS x DN < 5.000 y PS > 10
o DN > 200 y 10 < PS > 3,92

PS [bar]: Presión máxima admisible en bar

V [L]: Volumen en litros

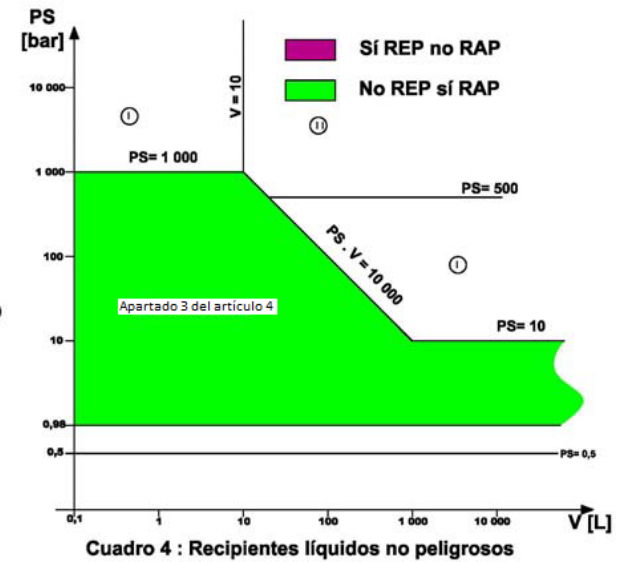
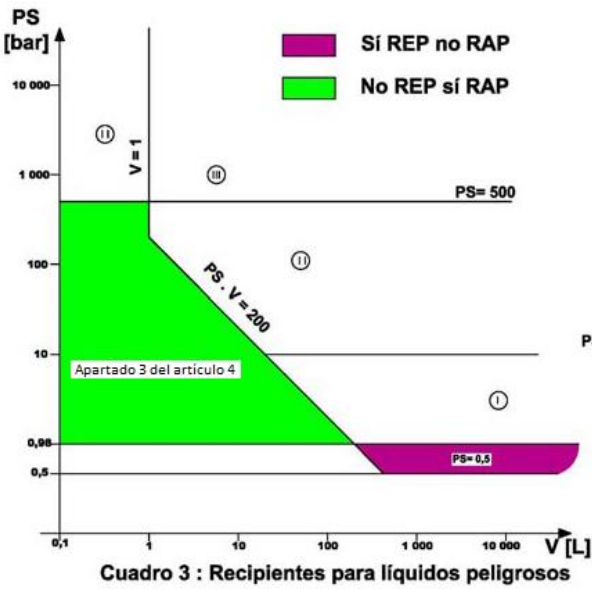
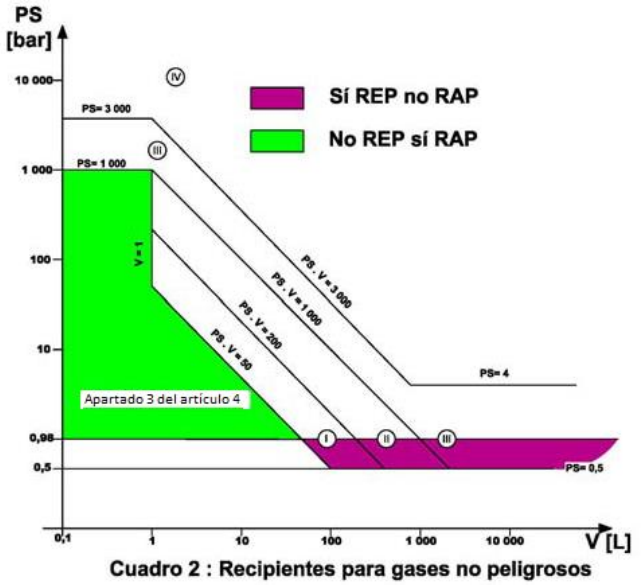
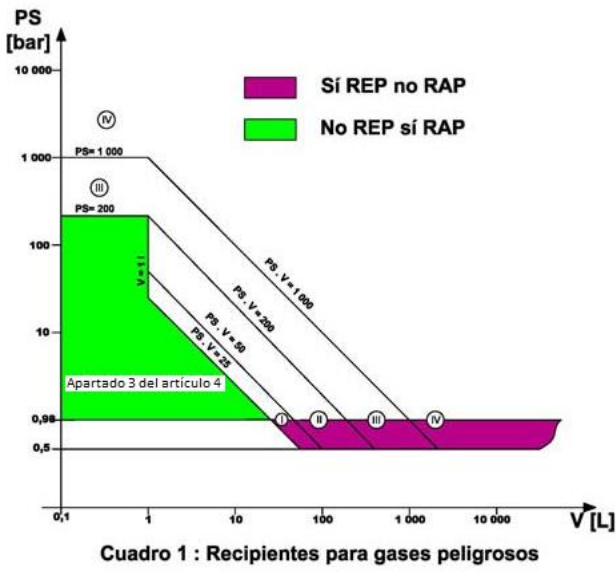
DN [mm]: Diámetro nominal en milímetros

Fecha de aprobación: 17-12-2021

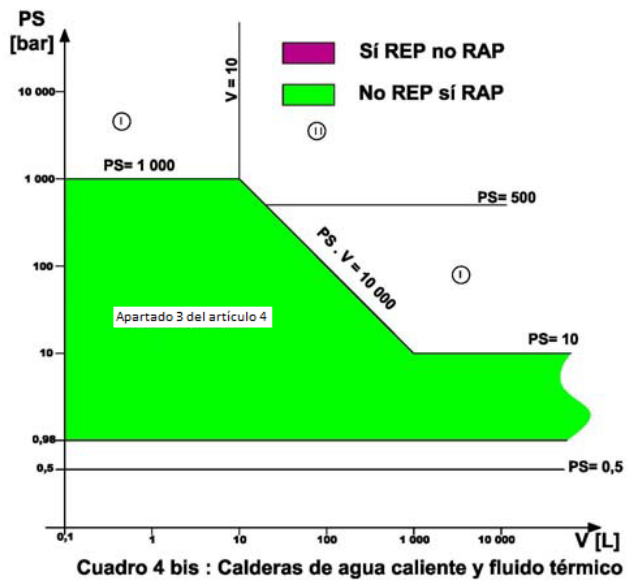
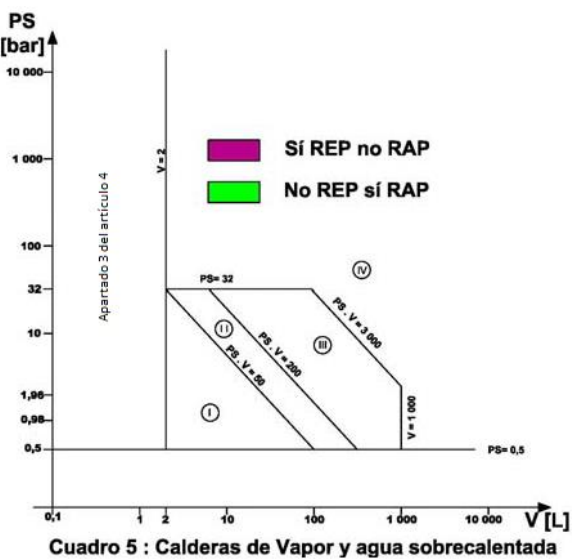
Ref: Guía 1

ANEXO

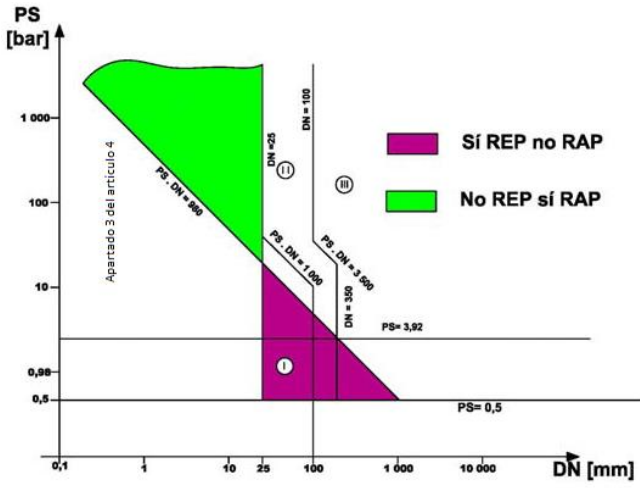
RECIPIENTES



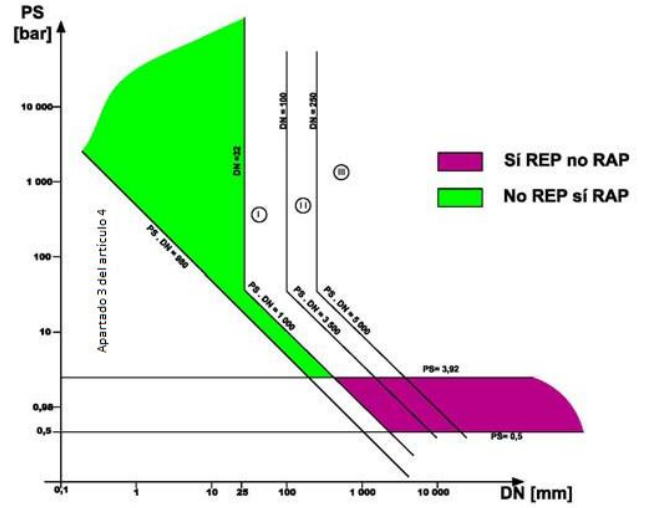
CALDERAS



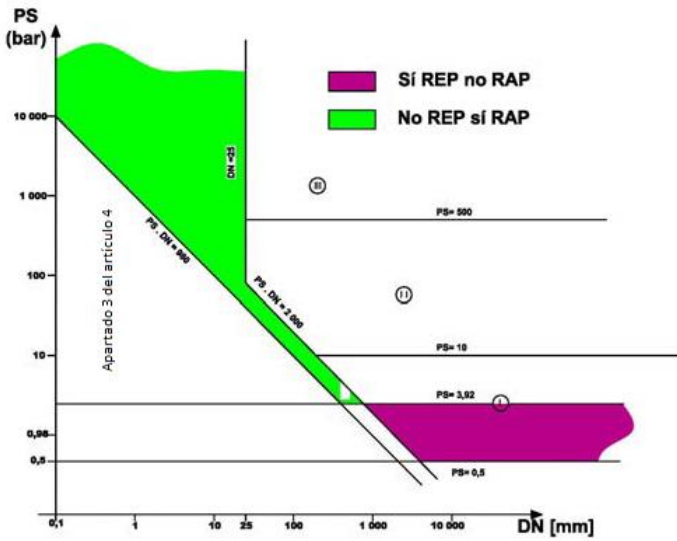
TUBERÍAS



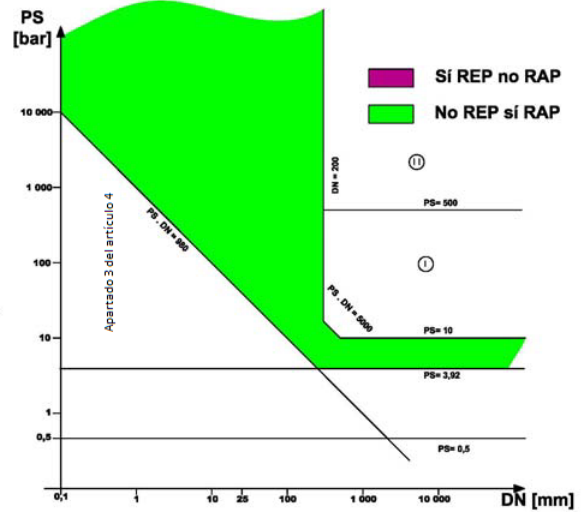
Cuadro 6 : Tuberías para gases peligrosos



Cuadro 7 : Tuberías para gases no peligrosos



Cuadro 8 : Tuberías para líquidos peligrosos



Cuadro 9 : Tuberías para líquidos no peligrosos