

**REGLAMENTO DE EQUIPOS A PRESIÓN (REP)**  
(R.D. 809/2021, BOE 11-10-2021)

**Criterios de aplicación**

**Guía REP- 03- 05 (v1)**

**Referencia normativa:** Artículo 7.

**Pregunta:** ¿Cómo debe tramitarse la reparación o sustitución de válvulas de seguridad?

**Respuesta:**

La reparación de una válvula de seguridad debe ser llevada a cabo por una empresa reparadora de equipos a presión o por el propio fabricante de la válvula.

El montaje de una válvula de seguridad reparada o la sustitución de una válvula de seguridad por otra idéntica debe ser llevada a cabo por una empresa instaladora o reparadora de equipos a presión.

En ambos casos es necesario que un Organismo de Control acreditado certifique el tarado de la válvula instalada, salvo cuando la válvula, sustituida o reparada, esté tarada y precintada por el fabricante.

En cualquier caso, la reparación o sustitución de una válvula de seguridad por otra idéntica, es considerada como una labor de mantenimiento, por lo que no será necesario realizar una inspección de Nivel C, ni la emisión del certificado de reparación del equipo o equipos protegidos por la válvula de seguridad.

**Fecha de aprobación:** 17-12-2021

**Ref:** Guía 12